Diphosphonate derivatives, pharmaceutical compositions and methods of use

Publication number: DE3623397
Publication date: 1988-01-14

Inventor: GALL RUDI DR PHIL (DE); BOSIES ELMAR DR RER

NAT (DE)

Applicant: BOEHRINGER MANNHEIM GMBH (DE)

Classification:

- international: *C07F9/38; C07F9/40;* C07F9/00; (IPC1-7): C07F9/38;

A61K31/66; C07F9/40

- european: C07F9/38A6U; C07F9/40A6U

Application number: DE19863623397 19860711 Priority number(s): DE19863623397 19860711

Also published as:

EP0252505 (A1)
EP0252504 (A1)
WO8800590 (A1)
US4942157 (A1)
US4927814 (A1)

more >>

Report a data error here

Abstract not available for DE3623397

Abstract of corresponding document: US4927814

The present invention provides disphosphonates of the general formula: (I) wherein R1 is a straight-chain or branched, saturated or unsaturated aliphatic hydrocarbon radical of 1-9 carbon atoms which is optionally substituted by phenyl or cyclohexyl, R2 is cyclohexyl or cyclohexylmethyl, benzyl or a straight-chained or branched, saturated or unsaturated aliphatic hydrocarbon of 4 to 18 carbon atoms which is optionally substituted by phenyl or oxygen wherein the oxygen can be esterified or etherified, R3 is hydrogen or a straight-chain or branched alkyl of 1-4 carbon atoms, X is a straight-chain or branched alkylene chain of 1-6 carbon atoms and Y is hydrogen, hydroxyl or an amino group optionally substituted by alkyl radicals of 1-6 carbon atoms; as well as the pharmacologically acceptable salts thereof. The present invention also provides processes for the preparation of these diphosphonic acid derivatives and pharmaceutical compositions containing them for the prophyllaxis treatment of diseases or disturbances of calcium metabolism such as osteoporsis, Pagets disease, Bechterew's disease, bone metastases, urolithiasis, heterotropic ossifications, rheumatoid arthritis, osteoarthritis and degenerative arthrosis.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY

(51) Int. Cl. 4: C07 F 9/38

> C 07 F 9/40 A 61 K 31/66



DEUTSCHES PATENTAMT

P 36 23 397.8 (21) Aktenzeichen: 11. 7.86 2 Anmeldetag:

14. 1.88 43 Offenlegungstag:



(7) Anmelder:

Boehringer Mannheim GmbH, 6800 Mannheim, DE

(7) Erfinder:

Gall, Rudi, Dr.phil., 6945 Hirschberg, DE; Bosies, Elmar, Dr. rer. nat., 6940 Weinheim, DE

(S) Neue Diphosphonsäurederivate, Verfahren zu deren Herstellung und diese Verbindungen enthaltende **Arzneimittel**

Die Erfindung betrifft Diphosphorsäurederivate der allgemeinen Formel I

$$R_1 \sim O=P(OR_3)_2$$

 $N-X-C-Y$
 $R_2 \sim O=P(OR_3)_2$
(1),

in der

 ${\sf R}_1$ einen geradkettigen, verzweigten, gesättigten oder ungesättigten, ggf. durch Phenyl oder Cyclohexyl substituierten Alkylrest mit 1-9 Kohlenstoffatomen bedeutet,

R₂ den Cyclohexyl- oder Cyclohexylmethylrest, den Benzylrest oder einen geradkettigen, verzweigten, gesättigten oder ungesättigten, ggf. durch Phenyl oder Sauerstoff, der verestert oder verethert sein kann, substituierten Alkylrest mit 3-18 Kohlenstoffatomen bedeutet,

R₃ Wasserstoff oder einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest mit 1-4 Kohlenstoffatomen

X eine geradkettige oder verzweigte Alkylenkette mit 1-6 Kohlenstoffatomen

und Y Wasserstoff, Hydroxy oder ggf. durch Alkylgruppen mit 1-6 Kohlenstoffatomen substituiertes Amino bedeuten,

sowie deren pharmakologisch unbedenkliche Salze, Verfahren zu ihrer Herstellung sowie Arzneimittel, die diese Verbindungen enthalten zur Behandlung von Calciumstoffwechselstörungen.

Patentansprüche

1. Diphosphate der allgemeinen Formel I

 $\begin{array}{c|ccccc}
R_1 & O = P(OR_3)_2 \\
 & & & \\
N - X - C - Y \\
 & & & \\
R_2 & O = P(OR_3)_2
\end{array}$ (I)

in der

5

10

15

20

25

30

35

411

45

50

55

50

ьõ

R₁ einen geradkettigen, verzweigten, gesaettigten oder ungesaettigten, ggf. durch Phenyl oder Cyclohexyl substituierten Alkylrest mit 1-9 Kohlenstoffatomen bedeutet,

R₂ den Cyclohexyl- oder Cyclohexylmethylrest, den Benzylrest oder einen geradkettigen, verzweigten, gesaettigten oder ungesaettigten, ggf. durch Phenyl oder Sauerstoff, der verestert oder verethert sein kann, substituierten Alkylrest mit 3—18 Kohlenstoffatomen bedeutet,

R₃ Wasserstoff oder einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest mit 1-4 Kohlenstoffatomen

X eine geradkettige oder verzweigte Alkylenkette mit 1-6 Kohlenstoffatomen und

Y Wasserstoff, Hydroxy oder ggf. durch Alkylgruppen mit 1-6 Kohlenstoffatomen substituiertes Amino bedeuten.

sowie deren pharmakologisch unbedenkliche Salze.

2. Verfahren zur Herstellung von Diphosphaten der allgemeinen Formel I

in der

R₁ einen geradkettigen, verzweigten, gesaettigten oder ungesaettigten, ggf. durch Phenyl oder Cyclohexyl substituierten Alkylrest mit 1-9 Kohlenstoffatomen bedeutet,

R₂ den Cyclohexyl- oder Cyclohexylmethylrest, den Benzylrest oder einen geradkettigen, verzweigten, gesaettigten oder ungesaettigten, ggf. durch Phenyl oder Sauerstoff, der verestert oder verethert sein kann, substituierten Alkylrest mit 3—18 Kohlenstoffatomen bedeutet,

R₃ Wasserstoff oder einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest mit 1-4 Kohlenstoffatomen

X eine geradkettige oder verzweigte Alkylenkette mit 1-6 Kohlenstoffatomen und

Y Wasserstoff, Hydroxy oder ggf. durch Alkylgruppen mit 1-6 Kohlenstoffatomen substituiertes Amino bedeuten,

sowie deren pharmakologisch unbedenkliche Salze,

dadurch gekennzeichnet, daß man

I. fuer den Fall, daß Y in der allgemeinen Formel I Wasserstoff bedeutet, a) eine Verbindung der allgemeinen Formel II

 R_1 N-X-B R_2 (II)

in der R_1 , R_2 und X die oben angegebenen Bedeutungen haben und B einen relativen Rest wie z. B. Halogen oder ein Sulfonat darstellt, mit einer Verbindung der allgemeinen Formel III

in der R' die oben angegebene Bedeutung hat, zu einem Diphosphat der allgemeinen Formel IV

mel XI

in der R' die oben angegebene Bedeutung hat, zu einem Acylphosphonat der allgemeinen For-

$$\begin{array}{c|c}
R_1 & O & O \\
\parallel & \parallel \\
N-X-C-P(OR')_2
\end{array}$$
(XI)

in der R₁, R₂, X und R' die oben angegebenen Bedeutungen haben, umsetzt, anschließend mit einem Dialkylphosphit der allgemeinen Formel XII

$$\begin{array}{c}
O \\
\parallel \\
H - P(OR')_2
\end{array} (XII)$$

in der R' die oben angegebene Bedeutung hat, zu einem Diphosphonat der allgemeinen Formel XIII

$$\begin{array}{c|c}
O \\
R_1 & P(OR')_2 \\
N-X-C-OH \\
R_2 & P(OR')_2
\end{array}$$
(XIII)

in der R_1 , R_2 , X und R' die oben angegebenen Bedeutungen haben, reagieren laeßt und gegebenenfalls die entstandenen Tetraester zu Diestern oder Saeuren der allgemeinen Formel I verseift, oder c) eine Verbindung der allgemeinen Formel XIV

$$\begin{array}{c|c}
O = P(OR_3)_2 \\
R_4 - N - X - C - OH \\
| & | \\
H & O = P(OR_3)_2
\end{array}$$
(XIV)

in der R_3 und X die oben angegebene Bedeutung haben und R_4 Wasserstoff oder R_2 bedeutet, mono- oder dialkyliert und gegebenenfalls die entstandenen Tetraester zu Diestern oder Saeuren der allgemeinen Formel I verseift und in pharmakologisch vertraegliche Salze ueberfuehrt.

3. Arzneimittel, enthaltend eine Verbindung gemaeß Anspruch 1 und uebliche pharmakologische Traegerund Hilfsstoffe.

4. Verwendung von Verbindungen gemaeß Anspruch 1 zur Behandlung von Calciumstoffwechselstoerungen.

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft neue Diphosphonsaeurederivate, Verfahren zu deren Herstellung sowie Arzneimittel, die diese Substanzen enthalten.

In der DE-OS 18 13 659 sind Diphosphonsaeurederivate beschrieben, von denen die 1-Hydroxy-ethan-1.1-diphosphonsaeure als Mittel zur Behandlung von Morbus Paget Bedeutung erlangt hat. In der BE 8 96 453-A sowie der EP 96 931-A sind Aminoalkan-1.1-diphosphonsaeuren als gute Calciumkomplexbildner beschrieben, die sich auch zur Behandlung der erhoehten Knochenresorption einsetzen lassen. Solche Substanzen werden jedoch ausgesprochen schlecht resorbiert. Es stellte sich daher die Aufgabe, Aminoalkandiphosphonate mit einer verbesserten Resorption zu finden. Es wurde nun gefunden, daß analoge Derivate dieser Verbindungen, in denen das Stickstoffatom vollstaendig alkyliert ist und mindestens einen langkettigen Rest traegt, wesentlich besser resorbiert werden und als ebenso gute Calciumkomplexbildner zur breiteren Behandlung von Calciumstoffwechselstoerungen geeignet sind. Sie lassen sich vor allem sehr gut dort einsetzen, wo der Knochenauf- und -abbau gestoert ist, d. h. sie sind geeignet zur Behandlung von Erkrankungen des Skelettsystems wie z. B. Osteoporose, Morbus Paget, Morbus Bechterew u. a. Aufgrund dieser Eigenschaften finden sie aber auch Verwendung in der Therapie von Knochenmetastasen, der Urolithiasis und zur Verhinderung heterotoper Ossifikationen. Durch ihre Beeinflussung des Calciumstoffwechsels bilden sie weiterhin eine Grundlage fuer die Behandlung der rheumatoiden Arthritis, der Osteoarthritis und der degenerativen Arthrose.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind demnach Diphosphonate der allgemeinen Formel 1

65

10

15

20

25

30

40

45

in der R1, R2, X und R' die oben angegebene Bedeutung haben, umsetzt und ggf. die entstandenen

Tetraester zu Diestern oder Saeuren der allgemeinen Formel I verseift, oder b) eine Verbindung der allgemeinen Formel V

$$\begin{array}{cccc}
O = P(OR_3)_2 \\
R_4 - N - X - CH \\
& & | & | & | \\
H & O = P(OR_3)_2
\end{array}$$
(V)

in der R₃ und X die oben angegebene Bedeutung haben und R₄ Wasserstoff oder R₂ bedeutet, monooder dialkyliert,

und ggf. die entstandenen Tetraester zu Diestern oder Saeuren der allgemeinen Formel I verseift oder II. fuer den Fall, daß Y in der allgemeinen Formel I ggf. durch Alkylgruppen substituiertes Amino bedeutet, ein Carbonsaeurederivat der allgemeinen Formel VI

$$\begin{array}{c}
R_1 \\
N-X-A
\end{array} \tag{VI)}$$

in der R_1 , R_2 und X die oben angegebenen Bedeutungen haben und A eine Nitril-, Iminoether- oder eine ggf. am Stickstoff durch niederes Alkyl substituierte Carboxamidogruppe darstellt, mit einer Phosphorverbindung der allgemeinen Formel VII

in der T = Halogen, OH oder OR' bedeutet, wobei R' die oben angegebene Bedeutung hat, umsetzt und ggf. anschließend verseift oder

III. fuer den Fall, daß Y in der allgemeinen Formel I OH bedeutet, a) eine Carbonsaeure der allgemeinen Formel VIII

ļn

!5

20

25

វិទិ

41)

43

• 50

55

60

bō

$$R_1$$
 $N-X-COOH$
(VIII)

in der R₁, R₂ und X die oben angegebenen Bedeutungen haben, mit einem Gemisch aus phosphoriger Saeure oder Phosphorsaeure und einem Phosphorhalogenid umsetzt und anschließend zur freien Diphosphonsaeure verseift, oder

b) ein Carbonsaeurechlorid der allgemeinen Formel IX

$$\begin{array}{c}
R_1 \\
N-X-COC1
\end{array} \tag{IX}$$

in der R_1 , R_2 , und X die oben angegebenen Bedeutungen haben, mit einem Trialkylphosphit der allgemeinen Formel X

$$P(OR')_3$$
 (X)

in der R' die oben angegebene Bedeutung hat, zu einem Acylphosphonat der allgemeinen Formel XI

$$\begin{array}{c|c}
R_1 & O & O \\
\parallel & \parallel \\
N-X-C-P(OR')_2
\end{array} \tag{XI}$$

in der R_1 , R_2 , X und R' die oben angegebenen Bedeutungen haben, umsetzt, anschließend mit einem Dialkylphosphit der allgemeinen Formel XII

$$\begin{array}{c}
O \\
\parallel \\
H \longrightarrow P(OR')_2
\end{array} \tag{XII}$$

in der R' die oben angegebene Bedeutung hat, zu einem Diphosphonat der allgemeinen Formel XIII

$$\begin{array}{c|c}
O \\
R_1 & P(OR')_2 \\
N-X-C-OH & (XIII)
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
P(OR')_2 & \\
P(OR')_2 & \\
0 & \\
\end{array}$$

10

15

25

35

45

60

in der R₁, R₂, X und R' die oben angegebenen Bedeutungen haben, reagieren laeßt und gegebenenfalls die entstandenen Tetraester zu Diestern oder Saeuren der allgemeinen Formel I verseift, oder c) eine Verbindung der allgemeinen Formel XIV

in der R₃ und X die oben angegebene Bedeutung haben und R₄ Wasserstoff oder R₂ bedeutet, monooder dialkyliert und gegebenenfalls die entstandenen Tetraester zu Diestern oder Saeuren der allgemeinen Formel I verseift und in pharmakologisch vertraegliche Salze ueberfuehrt.

Bei Verfahren Ia) setzt man den Methylendiphosphonsaeureester der allgemeinen Formel III in Form seines Natrium- oder Kaliumsalzes ein. Hierzu wird er mit Natrium, Kalium oder dem entsprechenden Hydrid in einem inerten Loesungsmittel wie z. B. Benzol, Toluol oder Dimethylformamid bei einer Temperatur von 0 bis 40°C, vorzugsweise bei 25°C umgesetzt. Das Alkalisalz wird ohne Isolierung mit dem entsprechenden Halogenid bzw. Sulfonat zur Reaktion gebracht. Die Temperatur liegt hierbei bei 20—110°C.

Bei der reduktiven Alkylierung (Verfahren Ib) behandelt man ein Gemisch aus primaeren oder sekundaerem Amin der allgemeinen Formel V und einer Carbonylverbindung oder deren Acetal in Gegenwart eines Hydrierungskatalysators, wie Palladium auf Kohle, oder Nickel, mit Wasserstoff unter Atmosphaeren- oder erhoehtem Druck oder man setzt als Reduktionsmittel Ameisensaeure zu. Schließlich lassen sich Methylierungen eines sekundaeren Amins der allgemeinen Formel V besonders vorteilhaft nach dem Phasentransferverfahren mit Dialkylsulfaten durchfuehren.

Bei Verfahren II) setzt man die Nitrile der allgemeinen Formel VI mit phosphoriger Saeure bei Temperaturen von 110-180°C um. Die Reaktion kann ohne oder in Gegenwart von aprotischen Loesungsmitteln wie z. B. Diglykoldimethylether oder Diglykoldiethylether durchgefuehrt werden. Man kann die Nitrile jedoch auch mit einem Phosphortrihalogenid, z. B. Phosphortribromid oder Phosphortrichlorid in einem inerten Loesungsmittel wie z. B. Dioxan oder Tetrahydrofuran gegebenenfalls unter Zusatz von Wasser bei Temperaturen von 20-80°C zur Reaktion bringen. Iminoether der allgemeinen Formel VI laeßt man mit Dialkylphosphiten vorzugsweise in Gegenwart aequimolarer Mengen Natrium in inerten Loesungsmitteln wie Diethylether, Dioxan oder auch Benzol reagieren, wobei die Umsetzungen in der Regel bei der Rueckflußtemperatur des entsprechenden Loesungsmittels stattfindet. Saeureamide der allgemeinen Formel VI kann man in inerten Loesungsmitteln wie z. B. halogenierten Kohlenwasserstoffen oder Ethern wie z. B. Diethylether mit einem Gemisch aus Phosphorpentahalogenid/phosphoriger Saeure oder auch Oxalylchlorid/Trialkylphosphit umsetzen.

Die bei Verfahren IIIa) eingesetzten Carbonsaeuren der allgemeinen Formel VIII werden mit 1—2, vorzugsweise 1.5 mol phosphoriger Saeure oder Phosphorsaeure und 1—2, vorzugsweise 1.5 mol Phosphortrihalogenid bei Temperaturen von 80—130°C, vorzugsweise 100—110°C umgesetzt. Man kann die Reaktion auch in Gegenwart von Verduennungsmitteln wie Halogenkohlenwasserstoffen, insbesondere Chlorbenzol, Tetrachlorethan oder auch Dioxan durchfuehren. Die anschließende Hydrolyse erfolgt durch Kochen mit Wasser, zweckmaeßigerweise jedoch mit halbkonzentrierter Salz- oder Bromwasserstoffsaeure.

Bei Verfahren IIIb) laeßt man das Saeurechlorid der allgemeinen Formel IX mit dem Trialkylphosphit der allgemeinen Formel X bei Temperaturen zwischen 0 und 60°C, vorzugsweise bei 20-40°C zur Reaktion kommen. Man kann ohne Loesungsmittel oder auch in Gegenwart von inerten Loesungsmitteln wie Diethylether, Tetrahydrofuran, Dioxan oder auch halogenierten Kohlenwasserstoffen, wie z. B. Methylenchlorid arbeiten. Das als Zwischenprodukt entstehende Acylphosphonat der allgemeinen Formel XI kann isoliert oder direkt weiter umgesetzt werden. Die anschließende Reaktion fuehrt man in Gegenwart einer schwachen Base, vorzugsweise einem sec. Amin wie z. B. Dibutylamin bei einer Temperatur von 0-60°C, vorzugsweise bei 10-30°C durch

Bei Verfahren IIIc) gilt die unter Ib gegebene Beschreibung analog.

Die bei Verfahren I und III gegebenenfalls anfallenden Tetraalkylester koennen zu Diestern oder den freien Tetrasaeuren verseift werden. Die Verseifung zu Diestern geschieht in der Regel dadurch, daß man den Tetraalkylester mit einem Alkalihalogenid, vorzugsweise Natriumjodid in einem geeigneten Loesungsmittel wie z. B. Aceton bei Zimmertemperatur behandelt.

Hierbei entsteht das symmetrische Diester/Dinatriumsalz, das gegebenenfalls durch einen sauren Ionenaus-

tauscher in die Diester/Disaeure umgewandelt werden kann. Die Verseifung zu freien Diphosphonsaeure geschieht in der Regel durch Kochen mit Salz- oder Bromwasserstoffsaeure. Man kann jedoch auch eine Spaltung mit Trimethylsilylhalogenid, vorzugsweise dem Bromid oder Jodid vornehmen. Die freien Diphosphonsaeuren koennen umgekehrt durch Kochen mit Orthoameisensaeurealkylestern wieder in die Tetraalkylester ueberfuehrt werden. Die freien Diphosphonsaeuren der allgemeinen Formel I koennen als freie Saeuren oder in Form ihrer Mono- oder Dialkalisalze isoliert werden. Die Alkalisalze lassen sich in der Regel durch Umfaellen aus Wasser/Methanol oder Wasser/Aceton gut reinigen.

Als pharmakologisch vertraegliche Salze werden vor allem Alkali- oder Ammoniumsalze verwendet, die man in ueblicher Weise z. B. durch Neutralisieren der Verbindungen mit anorganischen oder organischen Basen wie z. B. Natrium- oder Kaliumhydrogencarbonat, Natronlauge, Kalilauge, waessrigem Ammoniak oder Aminen wie z. B. Trimethyl- oder Triethylamin herstellt.

Die erfindungsgemaeßen neuen Substanzen der Formel I und ihre Salze koennen in fluessiger oder fester Form enteral oder parenteral appliziert werden. Hierbei kommen alle ueblichen Applikationsformen in Frage, beispielsweise Tabletten, Kapseln, Dragees, Sirupe, Loesungen, Suspensionen etc.. Als Injektionsmedium kommt vorzugsweise Wasser zur Anwendung, welches die bei Injektionsloesungen ueblichen Zusaetze wie Stabilisierungsmittel, Loesungsvermittler und Puffer enthaelt. Derartige Zusaetze sind z. B. Tartrat- und Citrat-Puffer, Ethanol, Komplexbildner (wie Ethylendiamintetraessigsaeure und deren nichttoxische Salze), hochmolekulare Polymere (wie fluessiges Polyethylenoxid) zur Viskositaetsregelung. Fluessige Traegerstoffe fuer Injektionsloesungen muessen steril sein und werden vorzugsweise in Ampullen abgefuellt. Feste Traegerstoffe sind z.B. Staerke, Lactose, Mannit, Methylcellulose, Talkum, hochdisperse Kieselsaeuren, hoehermolekulare Fettsaeuren (wie Stearinsaeure), Gelatine, Agar-Agar, Calciumphosphat, Magnesiumstearat, tierische und pflanzliche Fette, feste hochmolekulare Polymere (wie Polyethylenglykole); fuer orale Applikation geeignete Zubereitungen koennen gewuenschtenfalls Geschmacks- und Sueßstoffe enthalten.

Die Dosierung kann von verschiedenen Faktoren, wie Applikationsweise, Spezies, Alter und/oder individuellem Zustand abhaengen. Die taeglich zu verabreichenden Dosen liegen bei etwa 1-1000 mg/Mensch, vorzugsweise bei 10-200 mg/Mensch und koennen auf einmal oder mehrere Male verteilt eingenommen werden.

Bevorzugt im Sinne der vorliegenden Erfindung sind außer den in den Beispielen genannten Verbindungen und den durch Kombination aller in den Anspruechen genannten Bedeutungen ableitbaren Verbindungen die folgenden Diphosphonate sowie deren Methyl- oder Ethylester:

1-Hydroxy-3-(N-methyl-N-propylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

1-Hydroxy-3-(N-methyl-N-pentylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Dodecyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

1-Hydroxy-3-(N-isobutyl-N-methylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Nonyl-N-pentylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure 3-(N,N-Dinonylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

1-Amino-3-(N-methyl-N-nonylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

1-Dimethylamino-3-(N-methyl-N-nonylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Methyl-N-nonyl)propan-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Isopropyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-2-Butyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Methyl-N-octadecylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Methyl-N-tetradecylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Decyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure 3-(N-Heptyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

1-Hydroxy-4-methyl-4-(N-nonyl-N-methylamino)butan-1,1-diphosphonsaeure

4-(N-Dodecal-N-methylamino)butan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Dodecyl-N-isopropylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

1-Hydroxy-5-methyl-5-(N-nonyl-N-methylamino)pentan-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-2,3-Di-nonyloxy-propyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-2,3-Di-tetradecyloxy-propyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-2,3-Di-hexadecylcarbonyloxy-propyl-N-methylamino)-propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-2,3-Di-octadecylcarbonyloxy-propyl-N-methylamino)-propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure 4-(N-2,3-Di-octadecylcarbonyloxy-propyl-N-methylamino)-butan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

1-Hydroxy-3-(N-benzyl-N-methylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

1-Hydroxy-3-(N-cyclohexylmethyl-N-propylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

1-Hydroxy-3-(N-benzyl-N-propylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure Die nachfolgenden Beispiele zeigen einige der Verfahrensvarianten, die zur Synthese der erfindungsgemaeßen Verbindungen verwendet werden koennen. Sie sollen jedoch keine Einschraenkung des Erfindungsgegenstandes darstellen. Die Struktur dieser Verbindungen ist durch H- und P-NMR-Spektroskopie gesichert, die Reinheit mittels P-NMR-Spektroskopie, Duennschichtelektrophorese (Cellulose, Oxalat-Puffer von pH = 4.0) und mittels C,H,N,P,Na-Analyse bestimmt. Zur Charakterisierung der einzelnen Substanzen werden die Mrer Werte (= relative Mobilitaet) bezogen auf Pyrophosphat ($M_{rel} = 1.0$) angegeben.

hĵ

36 23 397

Beispiel 1

1-Hydroxy-3-(N,N-Di-pentylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

13.3. g 3-N,N-Di-pentylamino-propionsaeure werden mit 7.1 g phosphoriger Saeure und 14.8 ml Phosphortrichlorid in 67 ml Chlorbenzol 20 Stunden bei 100°C gehalten. Dann dekantiert man vom Loesungsmittel ab und ruehrt den Rueckstand mit 180 ml 6 N Salzsaeure 8 Stunden unter Rueckfluß. Man filtriert von etwas Unloeslichem ab, konzentriert das Filtrat und gibt es auf eine Amberlite-Saeule IR 120, H±Form. Die Elution mit Wasser wird elektrophoretisch verfolgt. Die gewuenschten Fraktionen werden vereinigt, eingeengt, mit Aceton ausgeruehrt und die erhaltenen Kristalle isoliert.

Man erhaelt so 12.9 g Rohprodukt. Nach zweimaligen Umkristallisieren aus Wasser erhaelt man 4.7 g = 22% analysenreines Produkt als Halbhydrat. Fp. 114°C Sintern, 189-191°C Zers. (Mref. 0.24).

Das Ausgangsmaterial wird wie folgt erhalten:

Dipentylamin wird in Toluol mit Acrylsaeuremethylester im Molverhaeltnis 1:3 umgesetzt. Man erhaelt 28% des oeligen Dipentyl-aminopropionesters, der mit 1 N Natronlauge verseift wird und 56% der gewuenschten Saeure liefert, Fp. 47-49°C.

15

20

25

30

35

45

60

65

Beispiel 2

1-Hydroxy-3-(N-methyl-N-nonylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

In analoger Weise wie in Beispiel 1 beschrieben erhaelt man aus der 3-N-Methyl-N-nonylamino-propionsaeure das entsprechende Diphosphonat mit 10% Ausbeute, Fp. 159°C Sintern, 178-184°C. (Mref. 0.22).

Das Ausgangsmaterial wird wie folgt erhalten:

Nonylamin wird mit Benzaldehyd in 96% Ausbeute zur oeligen Schiffschen Base umgesetzt. Die Hydrierung mit Palladium-Kohle-Katalysator gibt mit 94% Ausbeute N-Benzyl-N-nonylamin, als Oel. Daraus erhaelt man mit Formalin und Ameisensaeure 98% des oeligen N-Benzyl-N-methyl-N-nonylamins. Die hydrogenolytische Abspaltung des Benzylrestes mit Palladium-Kohle-Katalysator liefert quantitativ das sek. Amin als Oel, das, wie in Beispiel 1 beschrieben, mit Methylacrylat umgesetzt und verseift wird. Ausbeute an Ester 81% Oel, an Saeure 95% pastoese Substanz.

Beispiel 3

3-(N-Cyclohexyl-N-methylamino)-1-hydroxy-propan-1,1-diphosphonsaeure

15 g 3-N-Cyclohexyl-N-methylamino-propionsaeure, hergestellt aus N-Cyclohexyl-N-methylamin (Handelspraeparat) und Methylacrylat in Toluol (76% Ausbeute Ester, Fp. 131-134°C; 92% Ausbeute Saeure, Fp. 101-105°C) werden mit 13.3 g phosphoriger Saeure auf 80°C erhitzt. Die Schmelze wird mit 14.1 ml Phosphortrichlorid versetzt und bei gleicher Temperatur 16 Stunden gehalten.

Dann gibt man 240 ml Wasser dazu und ruehrt einen Tag lang bei 100°C. Man filtriert, konzentriert im Vakuum und gießt das Oel in 1 L Aceton, wobei Kristallisation einsetzt. Man loest in Wasser und reinigt durch Ionenaustauscherchromatografie, wie in Beispiel 1 beschrieben. Ausbeute: 4.5 g = 16.9% Monohydrat. Fp. 142°C Sintern, 182°C Zers. (Mref. 0.3)

Beispiel 4

1 g 3-N-Cyclohexylamino-propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure werden in 30 ml Methylenchlorid suspendiert, 2.5 ml konz. Natronlauge zugegeben und unter Kuehlung mit 1 g Tetrabutylammoniumhydrogensulfat und 0.3 ml Dimethylsulfat versetzt. Man ruehrt mehrere Stunden bei Raumtemperatur kraeftig durch. Nach ueblicher Aufarbeitung laeßt sich die Identitaet des erhaltenen Produkts mit dem nach Beispiel 3 hergestellten nach Silylierung massenspektrometrisch nachweisen.

Die eingesetzte Diphosphonsaeure wird wie folgt erhalten:

Cyclohexylamin wird in Pyridin mit Acrylsaeure umgesetzt. Ausbeute an 3-N-Cyclohexylamino-propionsaeure 70%, Fp. 170-171°C. Die Umsetzung mit phosphoriger Saeure und Phosphortrichlorid liefert 31% der Diphosphonsaeure vom Fp. 164°C Zers...

Beispiel 5

3-(N-Cyclohexylmethyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure

3-(N-Cyclohexylmethyl-N-methylamino)propionsaeure (hergestellt aus N-Benzyl-N-methylamin durch Hydrierung mit Platinkatalysator, 70% Ausbeute, Kp. 60°/16, Umsetzung mit Methylacrylat in Toluol, 37% Ausbeute an 3-(N-Cyclohexylmethyl-N-methylamino)propionsaeuremethylester, Verseifung mit 1 N Natronlauge zur Saeure, Fp. 98-102°C, 63% Ausbeute). Die Umsetzung mit phosphoriger Saeure/Phosphortrichlorid analog Beispiel 3 liefert 34% der Diphosphorsaeure, Fp. 180-194° C Zers. (Mref. 0.31).

36 23 397

Beispiel 6

1-Hydroxy-3-(N-nonyl-N-propylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

In analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N-Nonyl-N-propylamino-propionsaeure die entsprechende Diphosphonsaeure vom Fp. $100-105^{\circ}$ C mit 50% Ausbeute (M_{ref} 0.23).

Das Ausgangsmaterial wird wie folgt erhalten:

2 mol Nonylamin werden mit 1 mol Propionylchlorid quantitativ zum Saeureamid umgesetzt, das mit Lithiumaluminiumhydrid zum sekundaeren Amin mit 71% Ausbeute reduziert wird (Kp. 113—117°C/16). 1 mol N-Nonyl-N-Propylamin werden mit 3 mol Methylacrylat in Toluol umgesetzt und ergeben 81% eines Oels, das mit 1 N Natronlauge verseift wird und 14% der gewünschten Saeure vom Fp. 45—47° liefert.

Beispiel 7

500 mg der nach Beispiel 1 hergestellten Diphosphonsaeure werden in 5 ml Wasser suspendiert, mit 268 ml 1 N Natronlauge geloest, etwas konzentriert und durch Eingießen in Aceton zur Kristallisation gebracht. Man erhaelt so 440 mg = 78% des Dinatriumsalzes in Form des Monohydrats der 1-Hydroxy-3-(N,N-dipentyl-amino)propan-1,1-diphosphonsaeure. Der Fp. liegt ueber 300°C.

Beispiel 8

1-Hydroxy-3-(N-nonyl-N-pentylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

2 mol Nonylamin werden mit 1 mol Valeroylchlorid in Ether umgesetzt, die Suspension abgesaugt, das Filtrat eingeengt und so quantitativ das N-Nonyl-valeriansaeureamid vom Fp. 29-31°C erhalten. Die Reduktion mit 1.65 mol Lithiumaluminiumhydrid in Ether gibt 78% eines farblosen Oels (Kp. 142-146°C/16 Torr). Die Addition dieses N-Nonyl-N-pentylamins an Methylacrylat (96% Ausbeute, Oel) und nachfolgende Verseifung mit 1 N Natronlauge liefert 64% einer pastoesen Substanz:

3-(N-Nonyl-N-pentylamino)propionsaeure, die analog Beispiel 3 zur Diphosphonsaeure umgesetzt wird. Aus-

beute 87%, Fp. 168-176°C (Mref. 0.14).

30

35

40

45

, 3fr

55

011

65

Beispiel 9

In analoger Weise in Beispiel 2 beschrieben werden hergestellt:

A. Zwischenprodukte: N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-pentylamino)acrylsäure-methylester N-Benzyl-N-pentylamino)acrylsäure Endprodukt: I-Hydroxy-3-(N-methyl-N-pentylamino)- propan-1, I-diphosphonsäure N-Benzyl-N-sobutylamin N-Benzyl-N-sobutylamin N-Benzyl-N-sobutylamin N-Benzyl-N-sobutylamin N-Benzyl-N-sobutylamin N-Benzyl-N-sobutylamin N-Benzyl-N-sobutyl-N-methylamino)acrylsäure-methyl-ester N-Benzyl-N-sobutyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: I-Hydroxy-3-(N-isobutyl-N-methylamino)- propan-1, I-diphosphonsäure N-Benzyl-N-benzdecyl-N-methylamino)- propan-1, I-diphosphonsäure C. Zwischenprodukte: N-Benzyl-N-benzdecyl-N-methylamin					
N-Benzy Iden-pentylamin 94% Oel 3			Ausbeute	Fp.	
N-Benzyl-N-pentyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-methyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-methyl-N-pentylamin N-Methyl-N-pentylamino)acrylsäure-methylester 3/N-Methyl-N-pentylamino)acrylsäure Endprodukt: I-Hydroxy-3-(N-methyl-N-pentylamino)- propan-1,1-diphosphonsäure Mont = 0,44 12% 84°C Zers. B. Zwischenprodukte: N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: 1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1	A. Zwischenprodukte:				
1-Hydroxy-3-(N-methyl-N-pentylamino)- propan-1,1-diphosphonsäure B. Zwischenprodukte: N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamino)acrylsäure-methyl-ester N-Benzyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: 1-Hydroxy-3-(N-isobutyl-N-methylamino)- propan-1,1-diphosphonsäure N-Benzyl-N-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamino) N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamino)acrylsäuremethylester N-Benzyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäuremethylester N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaure N-Beispiel 10 3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure In analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die sprechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161—171°C metzen unter Gasentwicklung (M-e, 0,16) Die Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: largonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52 – 55°C; 60	N-Benzyl-N-pentylamin N-Benzyl-N-methyl-N-pentylamin N-Methyl-N-pentylamin 3-(N-Methyl-N-pentylamino)acrylsäure-methyle	ester	74% 95% 49% 93%	Paste Oel Oel Oel Zerfließliche	
1-Hydroxy-3-(N-methyl-N-pentylamino)- propan-1,1-diphosphonsäure B. Zwischenprodukte: N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamino)acrylsäure-methyl-ester N-Benzyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: 1-Hydroxy-3-(N-isobutyl-N-methylamino)- propan-1,1-diphosphonsäure N-Benzyl-N-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamino) N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamino)acrylsäuremethylester N-Benzyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäuremethylester N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)propan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaure N-Beispiel 10 3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure In analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die sprechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161—171°C metzen unter Gasentwicklung (M-e, 0,16) Die Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: largonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52 – 55°C; 60	Endprodukt:				
N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamin N-Benzyl-N-methylamino)acrylsäure-methyl-ester N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino N-Isobutyl-N-methylamin N-Isobutyl-N-meth			12%	84°C Zers.	15
N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Isobutyl-N-methylamin N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure-methyl-ester 3-(N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure N-Isobutyl-N-methylamino) N-Isobutyl-N-methylamino) N-Isobutyl-N-methylamino) N-Isobutyl-N-methylamino) N-Isobutyl-N-methylamin	B. Zwischenprodukte:				
I-Hydroxy-3-{N-isobutyl-N-methylamino}-propan-1,1-diphosphonsäure	N-Benzyl-N-isobutylamin N-Benzyl-N-isobutyl-N-methylamin N-Isobutyl-N-methylamin 3-(N-Isobutyl-N-methylamino)acrylsäure-methy	yl-ester	71% 93% 96% 90%	Oel Oel Oel Oel	
propan-I, I-diphosphonsäure M _{rd} = 0,40 39% 140°C Zers. 30	Endprodukt:				_
N-Benzyliden-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Hexadecyl-N-methylamin N-Hexadecyl-N-methylamin N-Hexadecyl-N-methylamin N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäuremethylester N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure N-Hexadecyl-N-methylamino)propan- I-hydroxy-1,1-diphosphonsäure N-Reveronder N-Hexadecyl-N-methylamino)propan- I-hydroxy-1,1-diphosphonsäure N-Reveronder N-N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure			39%		30
N-Benzyl-N-hexadecylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Benzyl-N-hexadecyl-N-methylamin N-Hexadecyl-N-methylamin 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäuremethylester 100% Wachs 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure 37% 58-60°C Endprodukt: 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)propan- 1-hydroxy-1,1-diphosphonsäure M _{ref} = 0,1 72% 198°/254°C Zers. die oeligen Zwischenprodukte werden ohne Destillation direkt weiter umgesetzt. Die Reinigung der Endproeie erfolgt durch Ionenaustauscherchromatografie. Beispiel 10 3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die prechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161—171°C nielzen unter Gasentwicklung (M _{ref} , 0,16). ie Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: rgonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52—55°C;	C. Zwischenprodukte:				
N-Hexadecyl-N-methylamin 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäuremethylester 100% Wachs 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure 37% 58-60°C Endprodukt: 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)propan- 1-hydroxy-1,1-diphosphonsäure Mact = 0,1 72% 198°/254°C Zers. de oeligen Zwischenprodukte werden ohne Destillation direkt weiter umgesetzt. Die Reinigung der Endproeie erfolgt durch Ionenaustauscherchromatografie. Beispiel 10 3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die prechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161—171°C inelzen unter Gasentwicklung (Mact 0,16), ie Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: 100% Wachs 140 140 140 145 145 145 146 147 145 146 147 145 146 147 146 147 146 148 148 148 148 148 148 148 148 148 148					35
3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)propan- 1-hydroxy-1,1-diphosphonsäure Mred = 0,1 72% 198°/254°C Zers. de oeligen Zwischenprodukte werden ohne Destillation direkt weiter umgesetzt. Die Reinigung der Endproee erfolgt durch Ionenaustauscherchromatografie. Beispiel 10 3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die prechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161—171°C nelzen unter Gasentwicklung (Mref. 0,16). ie Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: rgonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52—55°C;					
3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure Endprodukt: 3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)propan- 1-hydroxy-1,1-diphosphonsäure Mred = 0,1 72% 198°/254°C Zers. e oeligen Zwischenprodukte werden ohne Destillation direkt weiter umgesetzt. Die Reinigung der Endproe erfolgt durch Ionenaustauscherchromatografie. Beispiel 10 3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die prechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161—171°C nelzen unter Gasentwicklung (Mref. 0,16). e Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: 150 gonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52—55°C;	3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäuremethy	ylester	100%	Wachs	40
3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)propan- l-hydroxy-1,1-diphosphonsäure M _{ref} = 0,1 72% 198°/254°C Zers. e oeligen Zwischenprodukte werden ohne Destillation direkt weiter umgesetzt. Die Reinigung der Endpro- e erfolgt durch Ionenaustauscherchromatografie. Beispiel 10 3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die brechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161–171°C belzen unter Gasentwicklung (M _{ref} , 0,16). e Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: gegonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52–55°C;	3-(N-Hexadecyl-N-methylamino)acrylsäure		37%	58−60°C	
1-hydroxy-1,1-diphosphonsäure M _{ref} = 0,1 72% 198°/254°C Zers. e oeligen Zwischenprodukte werden ohne Destillation direkt weiter umgesetzt. Die Reinigung der Endproe erfolgt durch Ionenaustauscherchromatografie. Beispiel 10 3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die prechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161—171°C melzen unter Gasentwicklung (M _{ref} , 0,16). e Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: gegonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52—55°C;	Endprodukt:				
Beispiel 10 3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die orechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161—171°C nelzen unter Gasentwicklung (M _{ref} : 0,16). e Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: rgonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52—55°C;			72%		45
3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hydroxy-1,1-diphosphonsaeure analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die prechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, 161—171°C nelzen unter Gasentwicklung (M _{ref} . 0,16). ie Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: rgonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52—55°C;	peligen Zwischenprodukte werden ohne Destillation erfolgt durch Ionenaustauscherchromatografie.	direkt v	veiter umgese	etzt. Die Reinigung der Endpro-	50
analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die orechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, $161-171$ °C melzen unter Gasentwicklung ($M_{ref.}$ 0,16). e Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: rgonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52-55°C;	Beispiel	10			
analoger Weise wie in Beispiel 3 beschrieben, erhaelt man aus der 3-N,N-Dinonylamino-propionsaeure die prechende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49% Ausbeute vom Fp. 83°C Sintern, $161-171$ °C nelzen unter Gasentwicklung (M_{ref} , 0,16). ie Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: rgonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52-55°C;	3-N,N-Dinonylaminopropan-1-hyd	iroxy-1,	l-diphosphon	saeure	
e Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmaterials ist analog der in Beispiel 6 beschriebenen: gonsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52-55°C;	echende Diphosphonsaeure als Halbhydrat mit 49	man aus 9% Aus	der 3-N,N-D beute vom	inonylamino-propionsaeure die Fp. 83°C Sintern, 161-171°C	55
N-Dinonylamino-propionsäuremethylethylester, Ausbeute 71 %, Oel;	Reaktionsfolge zur Herstellung des Ausgangsmateria onsaeure-N-nonylamid, Ausbeute 100%, Fp. 52 – 55° inonylamin, Ausbeute 79%, Fp. 37 – 39° C; Dinonylamino-propionsäuremethylethylester, Ausbe	C; eute 71%	o, Oel;	ispiel 6 beschriebenen:	60
N-Dinonylamino-propionsäure, Ausbeute 18%, zerfließliche Kristalle.	Dinonylamino-propionsaure, Ausbeute 18%, zertlieb	MICHE KI	nstalle.		

36 23 397

Beispiel 11

1-Hydroxy-3-(N-methyl-N-propylamino)propan-1,1-diphosphonsaeure

Analog Beispiel 3 erhaelt man aus der 3-(N-Methyl-N-propylamino)-propionsaeure mit 35% Ausbeute die entsprechende Diphosphonsaeure × 1.5 H₂O, Fp. 108°C Zers. (M_{ref}: 0.4).

13

25

53

.:t-

45

55

60

งวั

Das Ausgangsmaterial wird wie folgt erhalten:
N-Methyl-N-propylamin (JACS 7 94 720/1957) wird analog Beispiel 1 mit Methylacrylat umgesetzt und der mit 84% Ausbeute erhaltene Ester ohne Destillation mit 1 N Natronlauge verseift. Man erhaelt so mit 92% Ausbeute die oelige Saeure, die ohne weitere Reinigung eingesetzt wird.

Beispiel 12

1-Hydroxy-4-(N,N-di-3-methylbutyl-amino)butan-1,1-Diphosphonsäure

4 g 4-Amino-1-hydroxybutan-1,1-diphosphonsäure werden in 64 ml 1 N Natronlauge gelöst, mit 3,8 ml Isovaleraldehyd versetzt und nach Zugabe von 2,5 g Palladiumkohle 10% bei 5 Bar hydriert. Der Verlauf wird elektrophoretisch verfolgt, bis das Ausgangsmaterial verschwunden ist. Man filtriert, engt nach Ansäuern mit Amberlite iR120-H+-Form ein bis zur Kristallisation und isoliert so 1,3 g Kristalle = 20% vom Fp. 225-227° Zers. (Mref. 0,39). In der Mutterlauge verbliebene, intermediär gebildete 1-Hydroxy-4-(N-3-methylbutylamino)butan-1,1-diphosphonsäure kann erneut zur reduktiven Alkylierung eingesetzt werden.

12

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.